



WIR.BEWEGEN.ZUKUNFT.

Kompetenter Partner der Automobilindustrie

www.kirchhoff-automotive.com

 **KIRCHHOFF**
AUTOMOTIVE

Global Player und Entwicklungspartner der Automobilindustrie

 KIRCHHOFF Automotive ist Entwicklungspartner der Automobilindustrie für komplexe Metall- und Hybridstrukturen für Rohkarosserie und Fahrwerk. Und als Full-Service-Supplier global präsent!

Das seit 1785 bestehende Familienunternehmen gehört zur heutigen KIRCHHOFF Gruppe, die sich aus den Geschäftsbereichen Automotive, KIRCHHOFF Ecotec, KIRCHHOFF Mobilty und WITTE Werkzeuge zusammensetzt.

KIRCHHOFF Automotive stellt mit über 8.000 Mitarbeitern und rund 30 Produktionswerken in 11 Ländern den größten Bereich der KIRCHHOFF Gruppe dar. Als Global Player bieten wir unseren Kunden in Europa, Asien und Nordamerika komplexe Karosseriekomponenten in einer kostenoptimalen Logistikkette. Unser globales Produktionsnetzwerk mit den Kerntechnologien Umformen, Fügen, Leichtbau und Oberflächenbehandlung gewährleistet weltweit einheitliche Fertigungs- und Produktionsstandards. Produkte wie Stoßfängersysteme, Frontendrahmen und Querträger werden in JIT Werken in unmittelbarer Kundennähe zu verschiedensten Komponenten zusammengebaut.

Bereits in der Entwicklungsphase neuer Fahrzeugmodelle streben wir eine enge Zusammenarbeit mit den Automobilherstellern an. Unsere Kunden profitieren dabei von unserem Know-how im automobilen Leichtbau. So entwickeln wir Strukturteile für die Rohkarosserie zum Beispiel in Hybridbauweise. Kombinationen aus Stahl-Aluminium oder Metall-Kunst-

stoff kommen hierbei zum Einsatz. Mit der neuentwickelten Technologie des partiellen Presshärtens sind wir in der Lage, Stahlprodukte mit unterschiedlichen Festigkeitsbereichen und damit gewichts- und crashoptimierte Karosseriekomponenten zu produzieren.

Der Fokus richtet sich bei uns jedoch nicht nur auf den Prozess und die Maschinen, sondern ganz besonders auch auf unsere Mitarbeiter. Nur hoch motiviert können wir gemeinsam mit unseren Kunden die gesteckten Ziele erreichen und damit langfristig erfolgreich sein.

ARNDT G. KIRCHHOFF

ist CEO von KIRCHHOFF Automotive und führt zusammen mit seinem Bruder J. Wolfgang Kirchhoff (COO) die Geschäfte. Seit vier Generationen ist das Unternehmen im Besitz der Familie Kirchhoff. Gesellschaftliche Verantwortung und soziales Engagement haben bei jeder unternehmerischen Entscheidung einen hohen Stellenwert.





Unsere Produkte



Das Ganze ist oft mehr als die Summe seiner Teile. Daher bieten wir unseren Kunden nicht nur Einzelteile, sondern vor allem komplexe Komponenten: Im PKW-Bereich produzieren wir zum Beispiel Frontendrahmen, Stoßängersysteme, Armaturentafel-, Längs-/Querträger und Bodengruppen. Im NKW-Bereich gehören unter anderem Achsgehäuse, Querträger, Frontunterfahrtschutze und Tankhalterungen zu unserem Produktportfolio.

Unsere Produkte bestehen überwiegend aus Stahl bis zu 12 mm Stärke mit Festigkeiten bis zu 2.000 MPa sowie aus Aluminium. Darüber hinaus verbinden wir unterschiedliche Materialien in Hybridbauweise für den automobilen Leichtbau. Zu unseren Kunden zählen fast alle internationalen Automobilhersteller.

Unsere Kernkompetenzen

— Alles aus einer Hand: Nach diesem Prinzip begleiten wir unsere Kunden durch den gesamten Entwicklungs- und Fertigungsprozess. Das ist unsere Stärke.



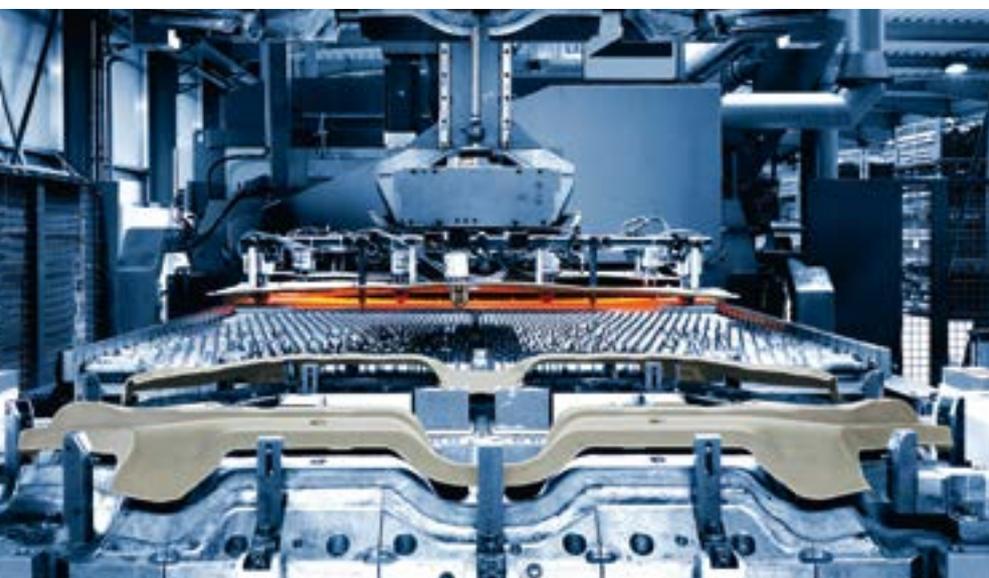
Technische Entwicklung

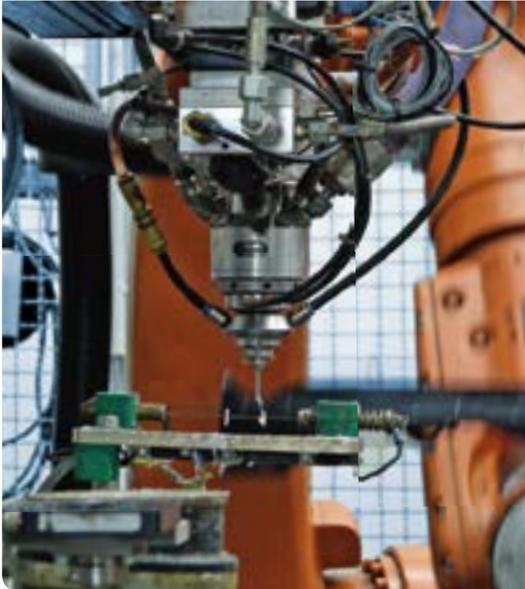
Unsere hochqualifizierten Ingenieure und Techniker erforschen und entwickeln Innovationen und Technologien für komplexe Komponenten, mit denen unsere Kunden ihre zukünftigen Fahrzeugmodelle verwirklichen können.

Mit Entwicklungszentren in Deutschland, Kanada und China bieten wir weltweit Lösungen für spezifische regionale Kundenanforderungen. Vom Designkonzept über Finite Element-Berechnung bis hin zum seriennahen Prototypenbau mit Produktprüfung und Qualitätsnachweis – wir sind von Anfang an dabei!

Leichtbau

Vom Prinzip her ganz einfach: Weniger Material bedeutet weniger Gewicht, damit weniger Kraftstoffverbrauch und letztlich weniger Belastung der Umwelt. Immer leichtere Bauteile – bei höherer Festigkeit – zu produzieren, erfordert modernste Technologien. Unser ganzheitlicher Leichtbauansatz garantiert eine geometrisch optimale Bauteilgestaltung mit dem richtigen Werkstoff an der richtigen Stelle. Dieser integrale Entwicklungsprozess erfüllt sowohl die Anforderungen unserer Kunden an Produkt und Prozess als auch an die Wirtschaftlichkeit.





Global Program Management

Die Plattformstrategien der großen Automobilhersteller erfordern eine weltweite Planung und Produktion. Internationale Präsenz und Entwicklungskompetenz sind wichtig, um heute und in Zukunft wettbewerbsfähig zu sein. Das Global Program Management von KIRCHHOFF Automotive liefert zu jeder Zeit, in jeder Phase einen Überblick über den Status aller KIRCHHOFF Automotive Projekte. Alle Abläufe sind weltweit standardisiert und vergleichbar, die benötigten Ressourcen optimal geplant.

Umformen

Die Umformung ist der Startpunkt unserer Produktionskette. Auf modernen Servo- und Transferpressen mit einer Presskraft von bis zu 2.500 t fertigen wir komplexe Blechteile in Wanddicken von 0,6 bis 12 mm. Dabei verwenden wir alle modernen Stahl-

und Aluminiumwerkstoffe. Mit neuen Presshärteelinien können wir Produkte mit Festigkeiten von bis zu 2.000 MPa herstellen. Durch partielles Presshärten liefern wir unseren Kunden Bauteile mit unterschiedlichen Festigkeitsbereichen, die die crashrelevanten Anforderungen im Bereich der Fahrgastzelle erfüllen.

In einigen Werken bieten wir außerdem das CNC-Schwenkbiegen an. Dieses Verfahren eignet sich besonders zur Herstellung von Profilen für moderne Rohbaustrukturen mit kleinen Toleranzen bei niedrigen Werkzeugkosten und optimaler Materialausnutzung.

Fügen

Unsere Bauteile werden mit verschiedenen Schmelz- und Kaltfügeverfahren verbunden. Neben Punktschweißen und Lichtbogenschweißen gewinnen Laserschweißen und Kaltfügeverfahren zunehmend an Bedeutung. So wer-

den dünnste Materialien verzugsarm geschweißt, oft kombiniert mit einer Schweiß-Online-Überwachung. Kaltfügeverfahren werden bei der Kombination verschiedener Materialien im modernen Karosseriebau angewendet (Multimaterallösungen). Mit unserer langjährigen Erfahrung im Kleben und mit mechanischen Verfahren können wir das alles gut und effizient.

Oberfläche

In erster Linie setzen wir auf die qualitativ hochwertige kathodische Tauchlackierung. LKW- und PKW-Chassis-Teile mit höchsten Anforderungen erhalten zusätzliche Korrosionsschutzmaßnahmen, wie z. B. Pulverbeschichtung und Wachsen.

Unsere Produkte sind einbaufähig; für unseren Kunden entfällt das aufwändige Fügen notwendiger Montagetedingungen.

Mitarbeiter im Fokus

— Ehrlichkeit, Glaubwürdigkeit und Zuverlässigkeit prägen unsere Unternehmensphilosophie. Im Mittelpunkt stehen unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Gemeinsam arbeiten wir für ein Ziel: WIR.BEWEGEN.ZUKUNFT.

Familienunternehmen

Seit vier Generationen befindet sich die KIRCHHOFF Gruppe im Besitz der Unternehmerfamilie Kirchhoff. Als inhabergeführter Mittelständler fühlen wir uns der Tradition verbunden und der Zukunft verpflichtet.

Familienunternehmen sind das Rückgrat der Gesellschaft. Dieser Verantwortung sind wir uns stets bewusst. Ehrlichkeit, Zuverlässigkeit, Respekt und soziale Verantwortung prägen unsere Unternehmenskultur.

Flache Hierarchien und schnelle Entscheidungswege bestimmen unser tägliches Handeln. Unsere Unternehmensphilosophie basiert auf Nachhaltigkeit.

WORK LIFE FAMILY BALANCE

Unter diesem Motto haben wir uns vorgenommen, noch arbeitnehmerfreundlicher zu werden. Denn die Förderung von Familien liegt uns besonders am Herzen. Mit familienfreundlicher Personalpolitik hilft KIRCHHOFF Automotive Familien, Privates und Berufliches optimal zu verbinden.

Unsere Vision

- KIRCHHOFF Automotive ist global führend in der Entwicklung und Lieferung von best-in-class Strukturen für die Karosserie und das Chassis von Fahrzeugen.
- Das Unternehmen generiert nachhaltiges und profitables Wachstum, um finanziell unabhängig und in Familienbesitz zu bleiben.
- KIRCHHOFF Automotive orientiert sich am Leistungsprinzip und steht für höchsten Kundenservice.
- Das Unternehmen qualifiziert seine Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und fördert aktiv ihre Gesundheit und Zufriedenheit.

Generationen und Kulturen

KIRCHHOFF Automotive verbindet Generationen und Kulturen weltweit mit über 8.000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern auf drei Kontinenten in Asien, Europa und Amerika. An der Spitze jedes unserer rund 30 Produktionswerke stehen ganz bewusst heimische Geschäftsführer. Denn sie sind das perfekte Bindeglied zwischen lokalem Handeln und globalem Denken.

Regelmäßig trifft sich nicht nur die Cheftage. Auch auf anderen Hierarchieebenen treffen sich unsere Mitarbeiter zum kontinuierlichen Erfahrungsaustausch.

Mitarbeiter im Mittelpunkt

Unsere jährlichen Entwicklungsgespräche zwischen Mitarbeiter und Führungskraft stellen ein kontinuierliches Feedback über Stärken und Entwicklungsfelder sicher. Ein individueller Entwicklungsplan wird vereinbart mit Entwicklungsmaßnahmen, die auf jeden Mitarbeiter abgestimmt sind. Darüber hinaus bieten wir Führungskräfteentwicklungs- oder auch Talent Management Programme an. Gemeinsam mit unseren Mitarbeitern möchten wir eine lernende Organisation entwickeln, um zukünftige Herausforderungen zu meistern, denn WIR.BEWEGEN.ZUKUNFT.

Fokus auf den Menschen

Auch beim KIRCHHOFF Automotive Production System (KAPS) richtet sich der Fokus nicht nur auf den Prozess und die Maschine, sondern auch auf den Menschen, der dafür sorgt, dass alles störungsfrei laufen kann. Die sieben KAPS Prinzipien gelten für alle, von der Unternehmensleitung, über die Verwaltung bis in die Produktion.



Aus Gründen der Lesbarkeit wird in der vorliegenden Broschüre bei der Nennung von Personen überwiegend die männliche Schreibweise verwendet. Selbstverständlich gelten alle Aussagen gleichermaßen für Frauen und Männer.



KIRCHHOFF Automotive Deutschland GmbH
Am Eckenbach 10-14
D-57439 Attendorn
DEUTSCHLAND
Tel. +49 27 22 6 96-0
Fax +49 27 22 6 96-219
info@kirchhoff-automotive.com

www.kirchhoff-automotive.com



Imagebroschüre D | 03.2015